

<i>Обозначение</i>	<i>Дополнительное обозначение для заказа, мм</i>			
	<i>D₁</i>	<i>D₂</i>	<i>D₃</i>	<i>D₄</i>
<i>НТФВ.44.3232.001</i>	<i>300</i>	<i>225</i>	<i>230</i>	<i>370</i>
<i>-01</i>	<i>300</i>	<i>230</i>	<i>235</i>	<i>360</i>
<i>-02</i>	<i>295</i>	<i>230</i>	<i>225</i>	<i>380</i>
<i>-03</i>	<i>295</i>	<i>230</i>	<i>230</i>	<i>365</i>
<i>-04</i>	<i>295</i>	<i>230</i>	<i>235</i>	<i>360</i>
<i>-05</i>	<i>300</i>	<i>230</i>	<i>200</i>	<i>350</i>
<i>-06</i>	<i>300</i>	<i>230</i>	<i>175</i>	<i>260</i>
<i>-07</i>	<i>300</i>	<i>230</i>	<i>225</i>	<i>360</i>
<i>-08</i>	<i>300</i>	<i>230</i>	<i>220</i>	<i>340</i>
<i>-09</i>	<i>300</i>	<i>230</i>	<i>240</i>	<i>370</i>

Инв. № подл.	Изм. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
										Документация				
						A3			НТФВ.44.3232.001 СБ	Сборочный чертеж				
										Детали				
						A2	1		НТФВ.713346.001	Корпус фильеры вторичка	1			
						A4	2		НТФВ.71354.1101	Прижим	1			
						A2	3		НТФВ.713752.001	Корпус верхний	1			
										Стандартные изделия				
							4			Винт М3-6gx10 ГОСТ 11738-84	4			
							5			Винт М4-6gx4 ГОСТ 28964-91	8			
							6			РФК 11-14,8-19-С50-Ф4МБ				
										ТУ 22.19.73-006-34724672-2016	2			
									Переменные данные	для исполнений				
										НТФВ.44.3232.001				
										Сборочные единицы				
						A4	7		НТФВ.306544.002	Верхняя направляющая	1			
НТФВ.44.3232.001														
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фильера							Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Смирнов		15.10.22									01	1	4
Пров.	Ераскин		15.10.22		АО "ОБС"									
Н.контр.														
Утв.	Танякин													

Формат	Этап	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		8	НТФВ.306544.001-01	Корпус фильеры	1	
A4		9	НТФВ.301121.002-02	Корпус регулируемый	1	
				<u>НТФВ.44.3232.001-01</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		7	НТФВ.306544.002-01	Верхняя направляющая	1	
A4		8	НТФВ.306544.001-02	Корпус фильеры	1	
A4		9	НТФВ.301121.002	Корпус регулируемый	1	
				<u>НТФВ.44.3232.001-02</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		7	НТФВ.306544.002-02	Верхняя направляющая	1	
A4		8	НТФВ.306544.001	Корпус фильеры	1	
A4		9	НТФВ.301121.002-03	Корпус регулируемый	1	
				<u>НТФВ.44.3232.001-03</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		7	НТФВ.306544.002-02	Верхняя направляющая	1	
A4		8	НТФВ.306544.001-01	Корпус фильеры	1	
A4		9	НТФВ.301121.002-01	Корпус регулируемый	1	

Инд. № подл.	Подп. и дата
	Взам. инв. №
	Инд. № д.р.
Инд. № подл.	Подп. и дата
	Взам. инв. №
	Инд. № д.р.
Инд. № подл.	Подп. и дата
	Взам. инв. №
	Инд. № д.р.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

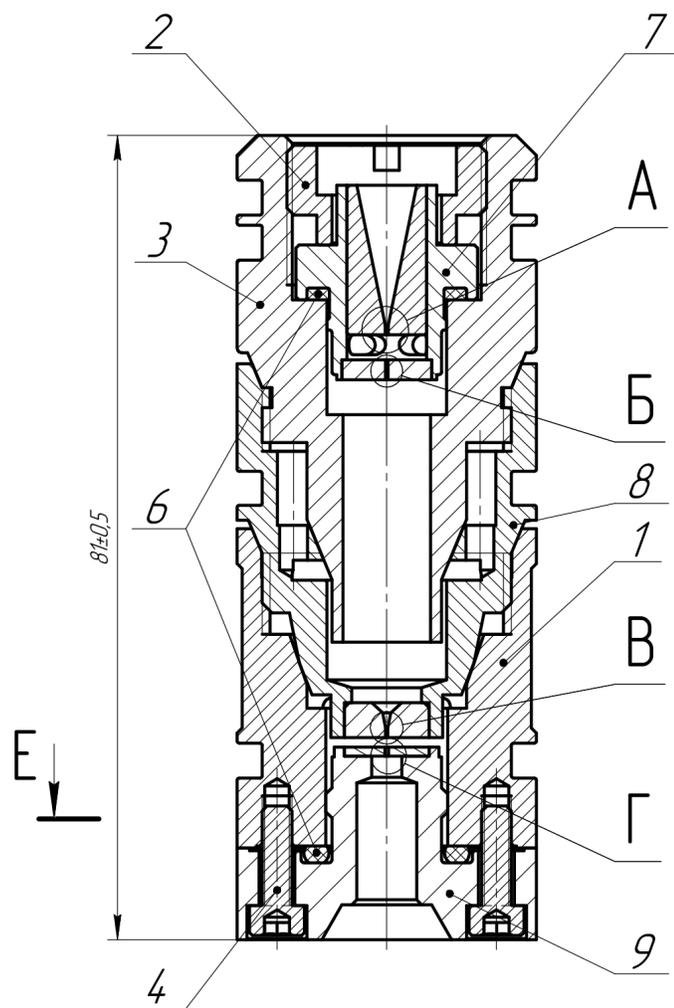
НТФВ.44.3232.001

Лист
2

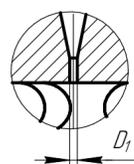
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>НТФВ.44.3232.001-04</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		7	НТФВ.306544.002-02	Верхняя направляющая	1	
A4		8	НТФВ.306544.001-02	Корпус фильеры	1	
A4		9	НТФВ.301121.002	Корпус регулируемый	1	
				<u>НТФВ.44.3232.001-05</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		7	НТФВ.306544.002-01	Верхняя направляющая	1	
A4		8	НТФВ.306544.001-04	Корпус фильеры	1	
A4		9	НТФВ.301121.002-04	Корпус регулируемый	1	
				<u>НТФВ.44.3232.001-06</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		7	НТФВ.306544.002-01	Верхняя направляющая	1	
A4		8	НТФВ.306544.001-03	Корпус фильеры	1	
A4		9	НТФВ.301121.002-05	Корпус регулируемый	1	

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

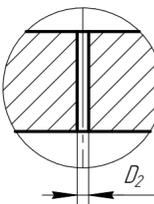
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НТФВ.44.3232.001	Лист
						3



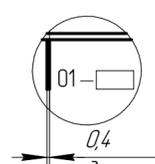
А(5:1)



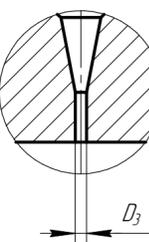
Б(10:1)



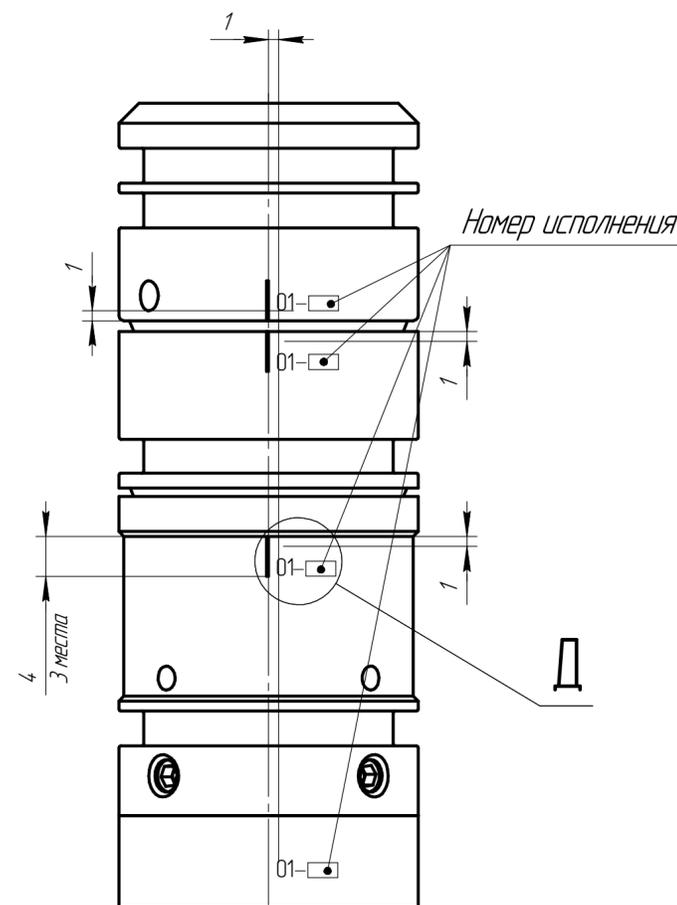
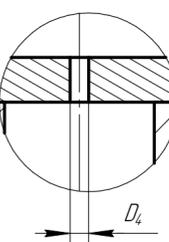
Д(2,5:1)



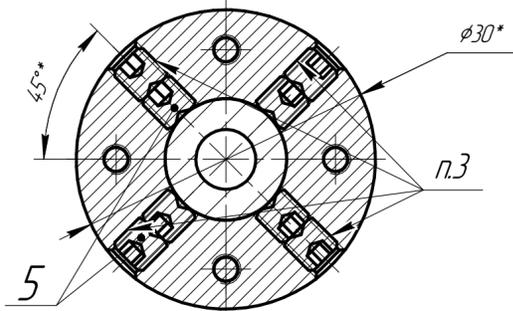
В(10:1)



Г(10:1)



Е-Е



Обозначение	Дополнительное обозначение для заказа, мм			
	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄
НТФВ.44.3232.001	300	225	230	370
-01	300	230	235	360
-02	295	230	225	380
-03	295	230	230	365
-04	295	230	235	360
-05	300	230	200	350
-06	300	230	175	260
-07	300	230	225	360
-08	300	230	220	340
-09	300	230	240	370

- *Размеры для справок.
- Детали должны скручиваться между собой без заеданий от руки. При разборе изделия заклинивание не допускается.
- Контрящие винты поз.5 ставить на анаэробной резьбовой герметик Фиксатор №3 ТУ 2257-101-677754.72-2010.
- Соосность отверстия вид Г относительно отверстия вид В 0,005 мм. Регулировку соосности осуществлять внутренними винтами поз.8.
- Гравировку проводить в собранном виде, люфт в резьбовых соединениях не допускается. Перед гравировкой убедиться в плавном закручивании и раскручивании узла, заедания не допускаются. Гравировать лазерной гравировкой, Шрифт 5 - Пр3 ГОСТ 26.008-85. Гравировка ударным методом не допускается. Допускается гравировать электрографическим методом.
- Каждую фильеру маркировать собственным номером. Например 01-01; 02-02; 03-01; 04-05 ...
- Пример условного обозначения для оформления сопроводительной документации: НТФВ.44.3232.001 (300/225/230/370).

				НТФВ.44.3232.001 СБ		
1	Зам.	НТФВ.4-2024	08.11.24	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0	0,35
Разраб.	Смирнов				Лист	Листов
Проб.	Ераскин					1
Т.контр.					АО "ОБС"	
Н.контр.					Копировал	
Утв.	Танякин				Формат А2	

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

И.И.В. № д.д.д.

Взам. инв. №

Подп. и дата

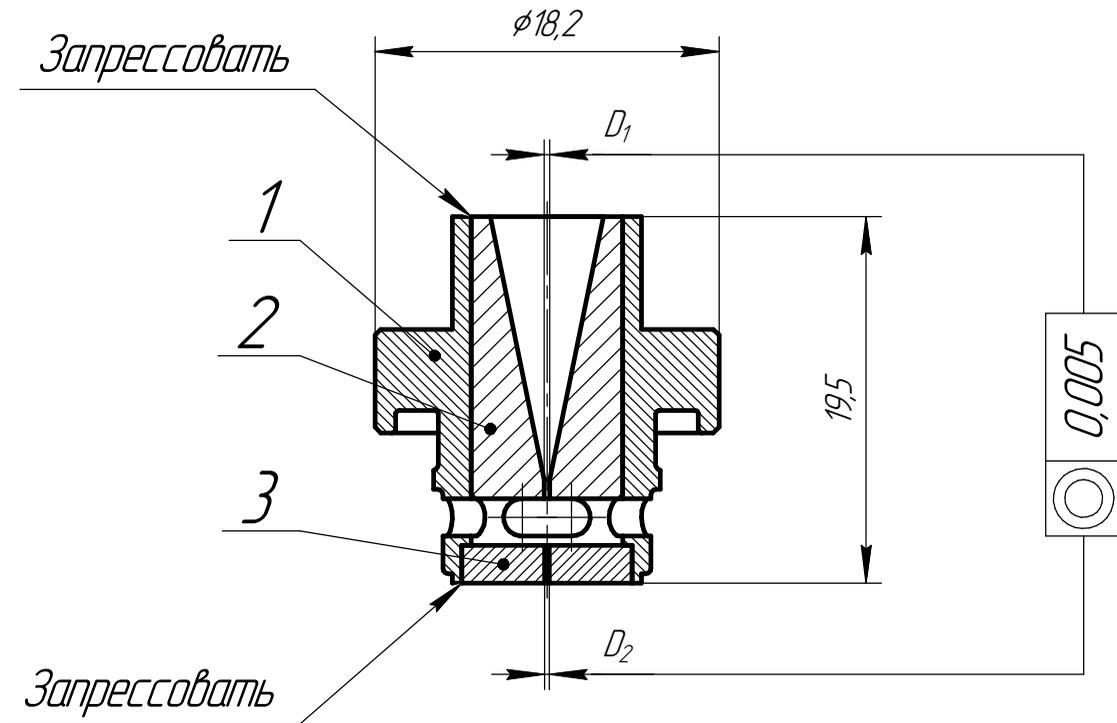
И.И.В. № подл.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Перв. примен. НТФВ.44.3232.001						
A4			НТФВ.306544.002 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
A3	1	НТФВ.713451.001	Втулка		1	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
НТФВ.306544.002						
<u>Детали</u>						
A4	2	НТФВ.713171.001	Вставка		1	
A4	3	НТФВ.713141.121	Вставка		1	
НТФВ.306544.002-01						
<u>Детали</u>						
A4	2	НТФВ.713171.001	Вставка		1	
A4	3	НТФВ.713141.121-01	Вставка		1	
НТФВ.306544.002						
Изм. Лист № док. Подп. Дата						
Разраб. Смирнов 26.10.22						
Пров. Ераскин 26.10.22						
Н.контр.						
Утв. Тянякин						
Верхняя направляющая						
Лит Лист Листов						
0 1 2						
АО "ОБС"						

НТФВ.306544.002 СБ

Перв. примен.
НТФВ.306544.002

Справ. №



Обозначение	D_1	D_2	Масса, кг
НТФВ.306544.002	0,3	0,225	0,02
-01	0,3	0,23	0,02
-02	0,295	0,23	0,02

1. Размеры для справок.
2. Поворот деталей поз.1 и поз.2 не допускается.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

1	Зам.	НТФВ.4-2024	<i>[Signature]</i>	08.11.24
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смирнов		<i>[Signature]</i>	
Проб.	Ераскин		<i>[Signature]</i>	
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Танякин			

НТФВ.306544.002 СБ

Верхняя
направляющая
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
0	См. табл.	2,5:1
Лист	Листов	1

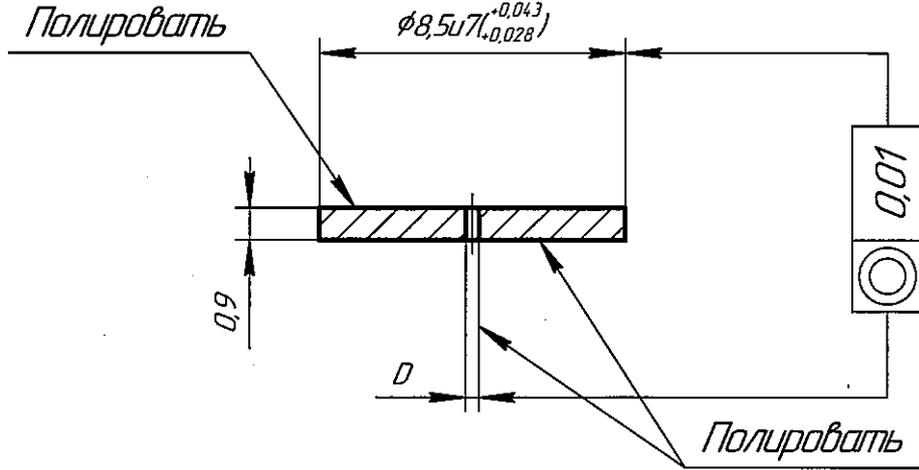
АО "ОБС"

HTФВ.71114.1.103

✓ Ra 1,00

Перв. примен.
HTФВ.301121.002

Справ. №



Обозначение	D, ±0,002	Масса, гр.
HTФВ.306544.002	0,36	0,75
-01	0,365	
-02	0,37	
-03	0,38	
-04	0,35	
-05	0,26	
-06	0,34	

- 1 H12; h21; ±IT12/2
- 2 Допускаются технологические фаски для запресовки

Подп. и дата

Инд. № д/фл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

HTФВ.71114.1.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Смирнов	<i>[Signature]</i>	25.10.22
Проб.		Ераскин	<i>[Signature]</i>	25.10.22
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Танякин		

Вставка

Лит.	Масса	Масштаб
0	0,75 гр.	5:1
Лист	Листов	1

ВКВ ГОСТ 3882-74

АО "ОБС"

Копировал

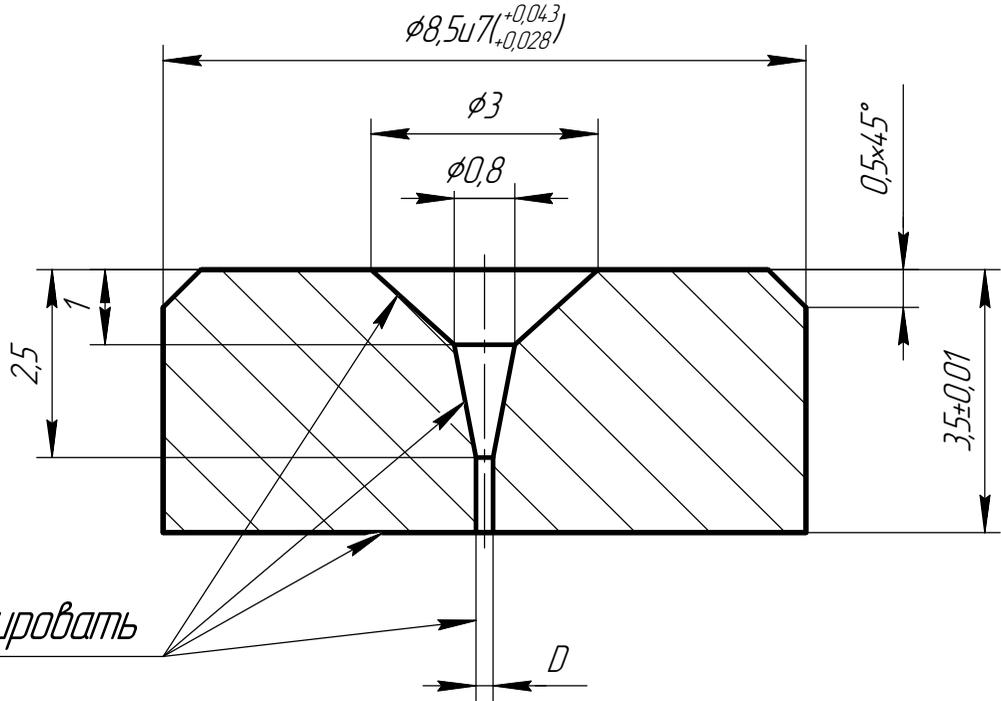
Формат А4

НТФВ.71314.1.101

√ Ra 16 (√)

Перв. примен.
НТФВ.306544.001

Справ. №



Обозначение	D, $\pm 0,002$	Масса, гр.
НТФВ.71314.1.101	0,225	0,86
-01	0,23	
-02	0,235	
-03	0,175	
-04	0,2	
-05	0,22	
-06	0,24	

1. H12; h12; $\pm IT14/2$.

Подп. и дата

Инв. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

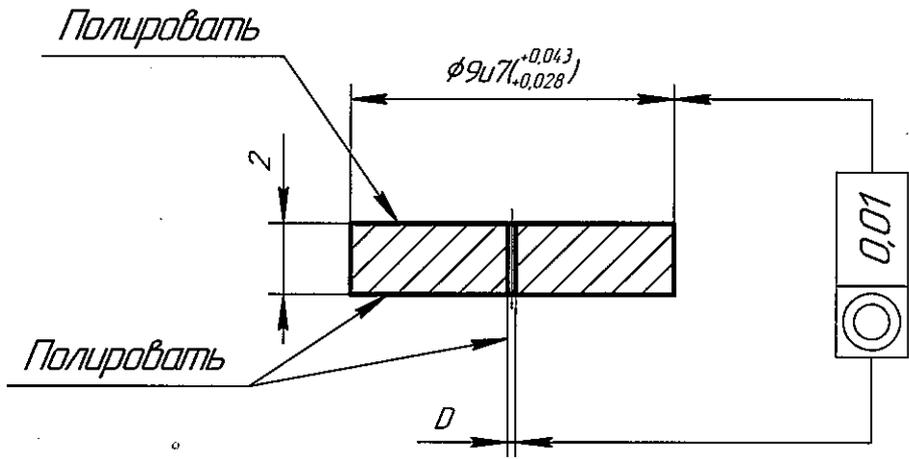
					НТФВ.71314.1.101		
1	1	НТФВ.4-2024	<i>[Signature]</i>	08.11.24	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0	см. табл.	10:1
Разраб.	Смирнов		<i>[Signature]</i>		Лист		Листов 1
Проб.	Ераскин		<i>[Signature]</i>		АО "ОБС"		
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.	Танякин				ВК8 ГОСТ 3882-74		

HTФВ.71314.1.121

$\sqrt{Ra\ 100\ (\checkmark)}$

Перв. примен.
HTФВ.306544.002

Справ. №



Обозначение	D
HTФВ.71314.1.121	0,225±0,002
-01	0,23±0,002

1. H12; h21; ±IT12/2

Подп. и дата

Инд. № дил.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Смирнов	<i>[Signature]</i>	15.10.22
Проб.		Ераскин	<i>[Signature]</i>	
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Танякин		

HTФВ.71314.1.121

Вставка

ВКВ ГОСТ 3883-74

Лист	Масса	Масштаб
0		5:1
Лист	Листов	1

АО "ОБС"

Копировал

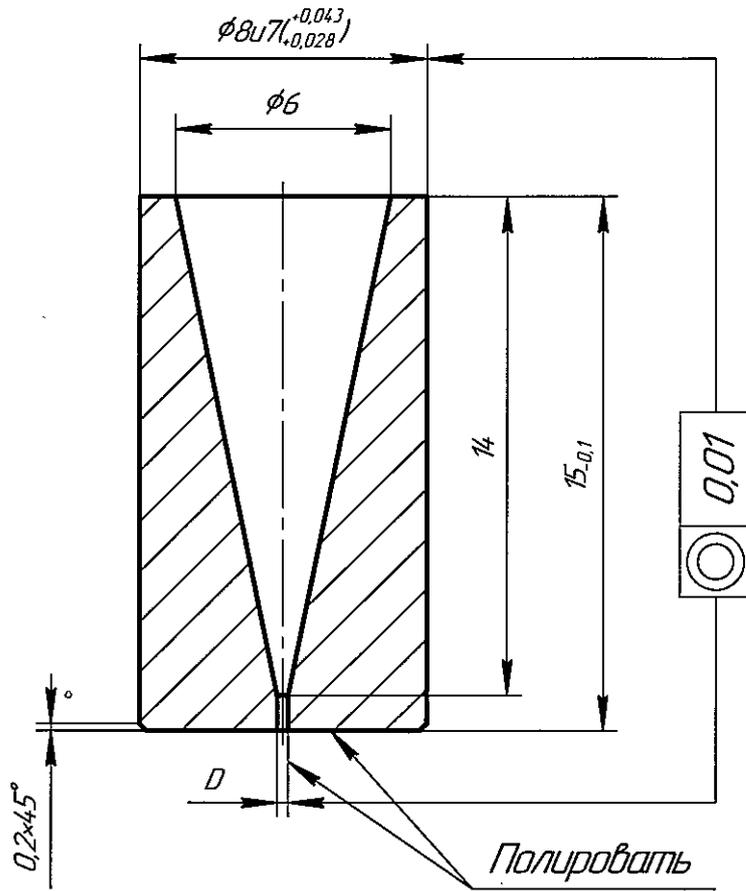
Формат А4

HTФВ.713171.001

√ Ra 1,00

Перв. примен.
HTФВ.306544.002

Стр. №



Обозначение	$D,$ $\pm 0,002$
HTФВ.713171.001	0,3
-01	0,295

1 H12; h21; $\pm T12/2$

HTФВ.713171.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Смирнов			25.10.20
Проб.	Ераскин			25.10.20
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.	Танякин			

Вставка

Лит	Масса	Масштаб
0	9,2 гр.	5:1
Лист	Листов	1

ВК8 ГОСТ 3883-74

АО "ОБС"

Копировал

Формат А4

HTФВ.713451.001

√ Ra 3,2 (√)

Перв. примен.
HTФВ.306544.002

Справ. №

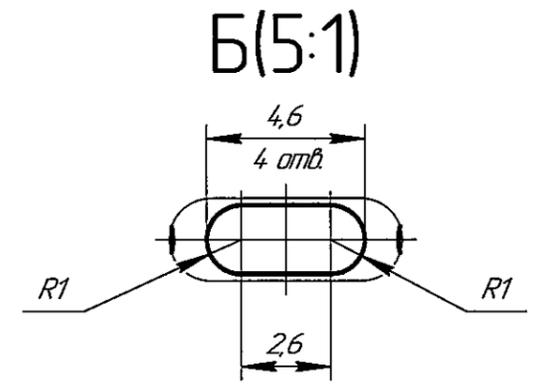
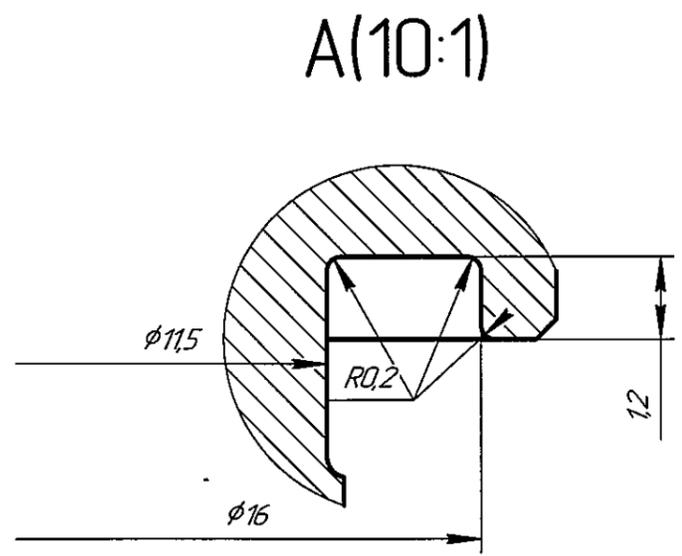
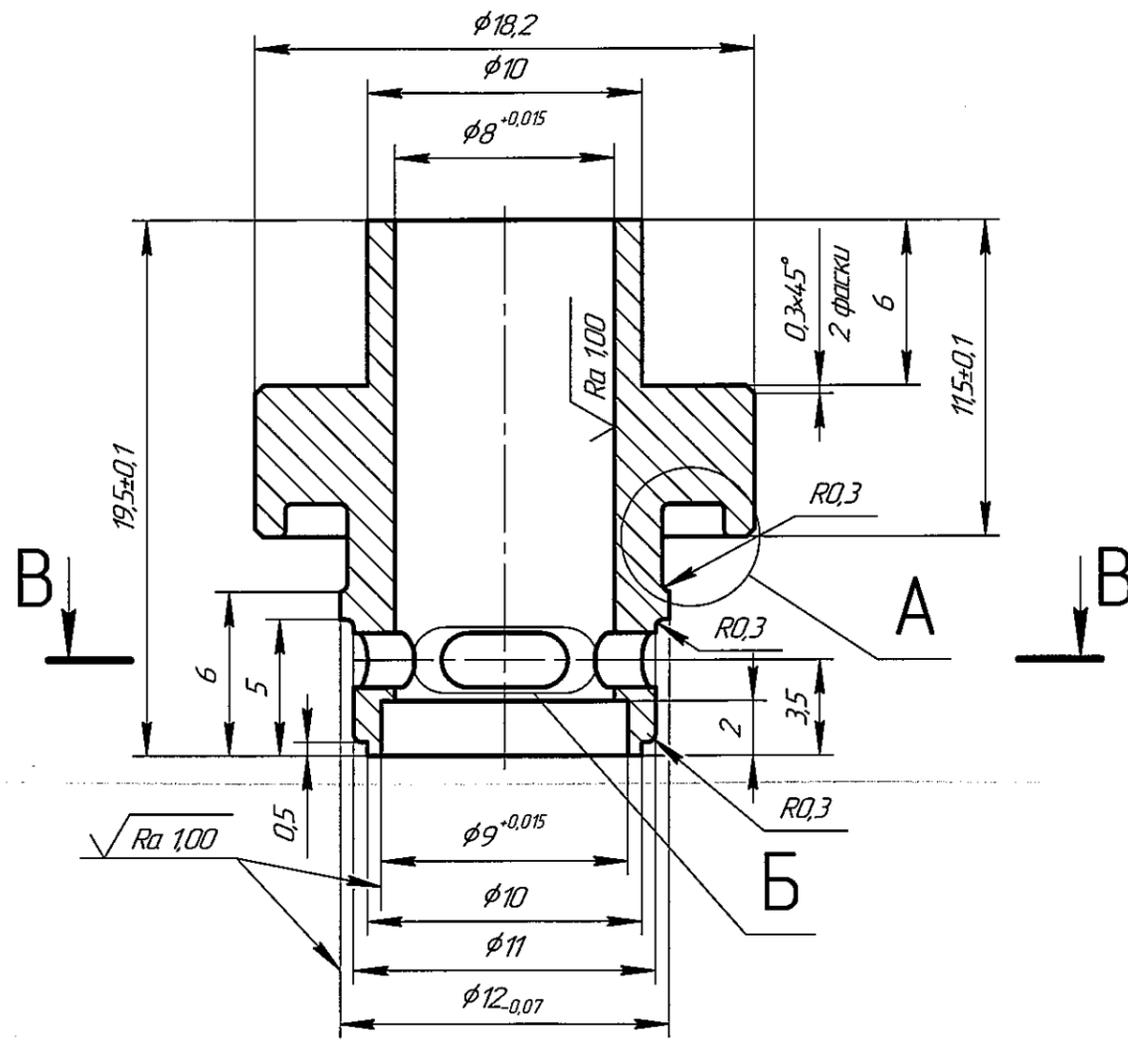
Подп. и дата

И-в. № д.ф.л.

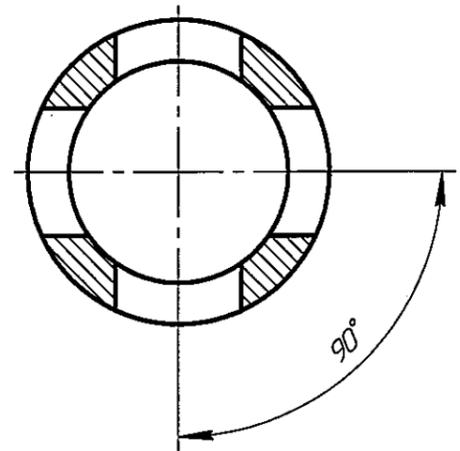
Взам. инв. №

Подп. и дата

И-в. № подл.



В-В

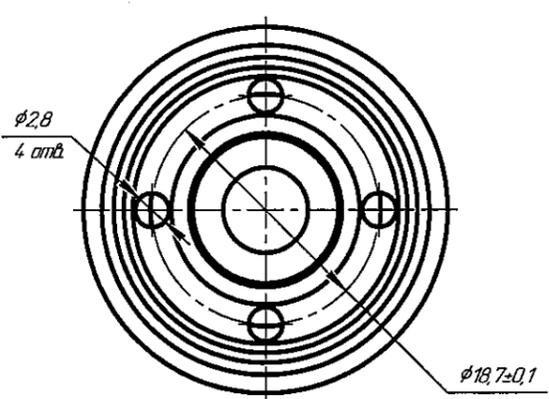
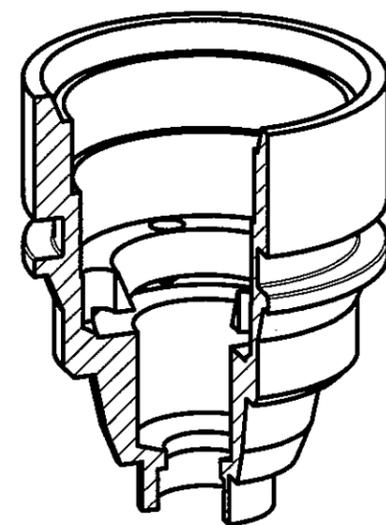
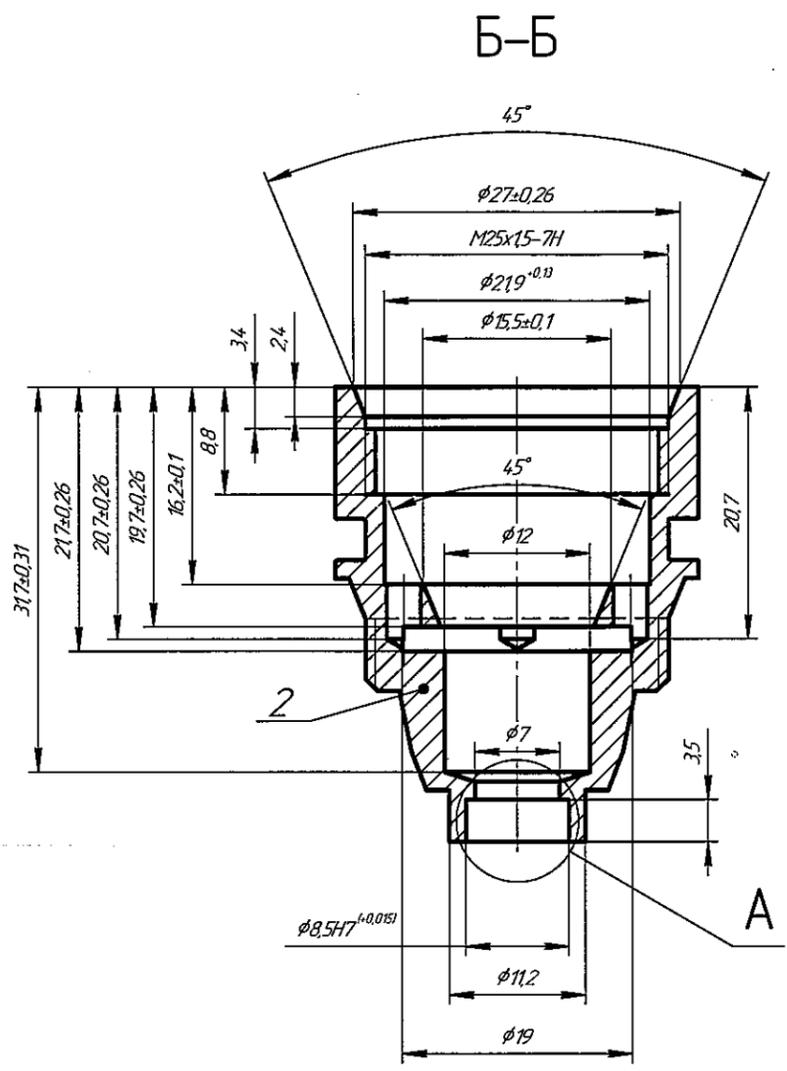
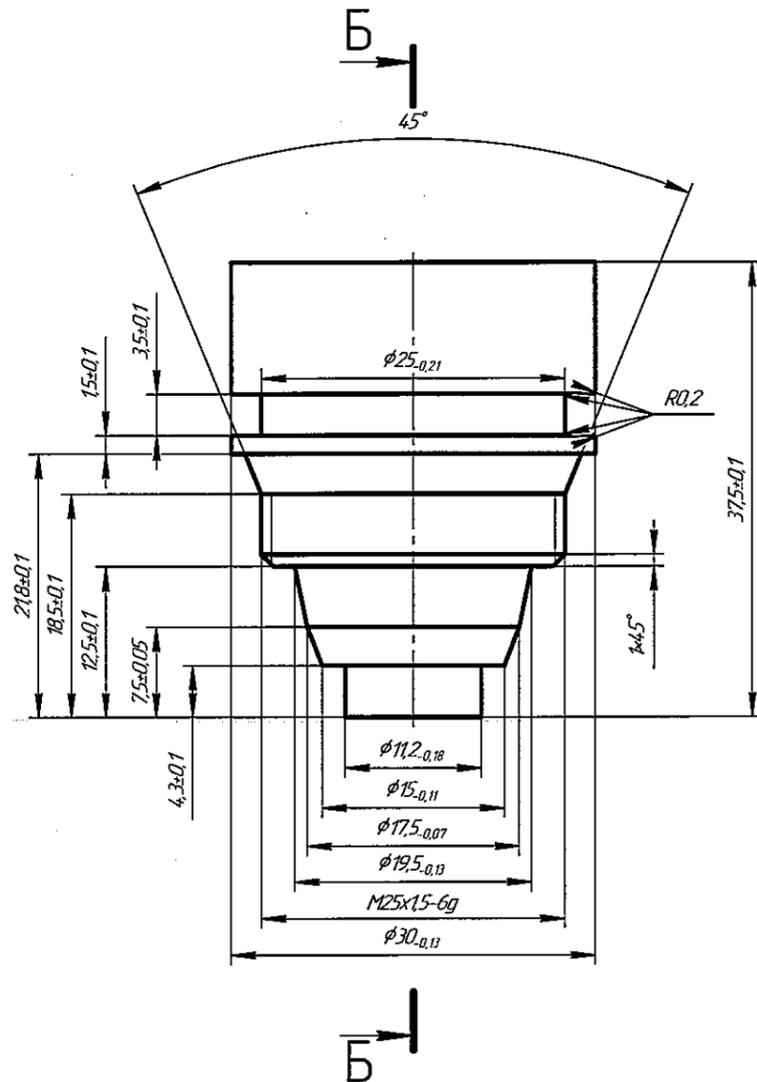


- 1 H12; h12; ±IT14/2
- 2 Допускается технологическое углубление на φ11,5, вид А. Глубина не более 0,5 мм на диаметр, ширина 1,7 мм.
- 3 Неуказанные радиусы от инструмента не более 0,2, 0,3 мм.
- 4 Острые кромки притупить R0,1 мм.

				HTФВ.713451.001				
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Смирнов			15.10.22		0	0,01	4:1
Проб.	Ераскин			15.10.22		Лист	Листов	1
Т.контр.								
И.контр.					Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632 – 2014			
Утв.	Тонякин				АО "ОБС"			

Копировал

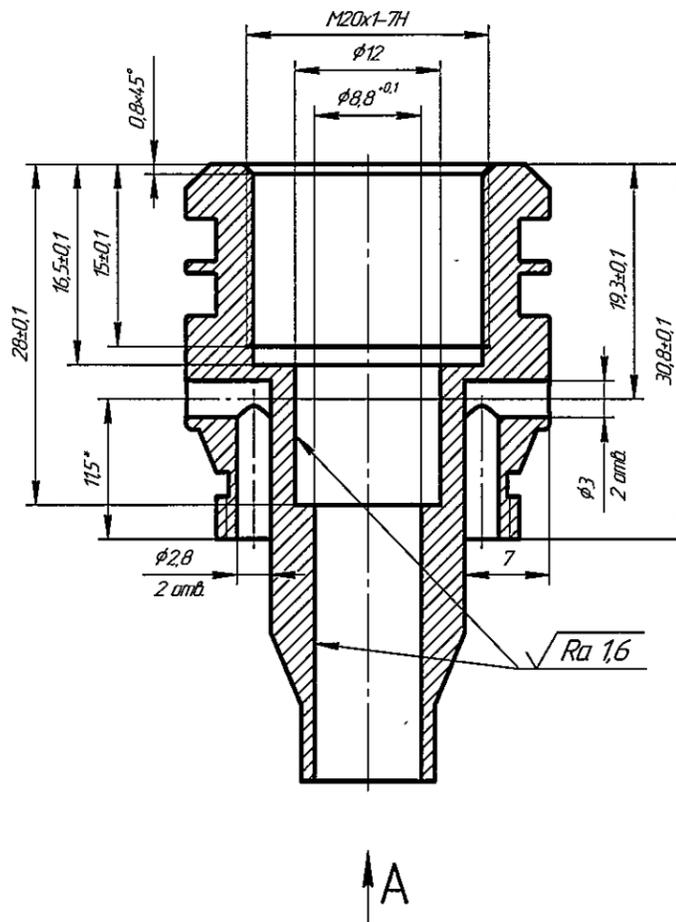
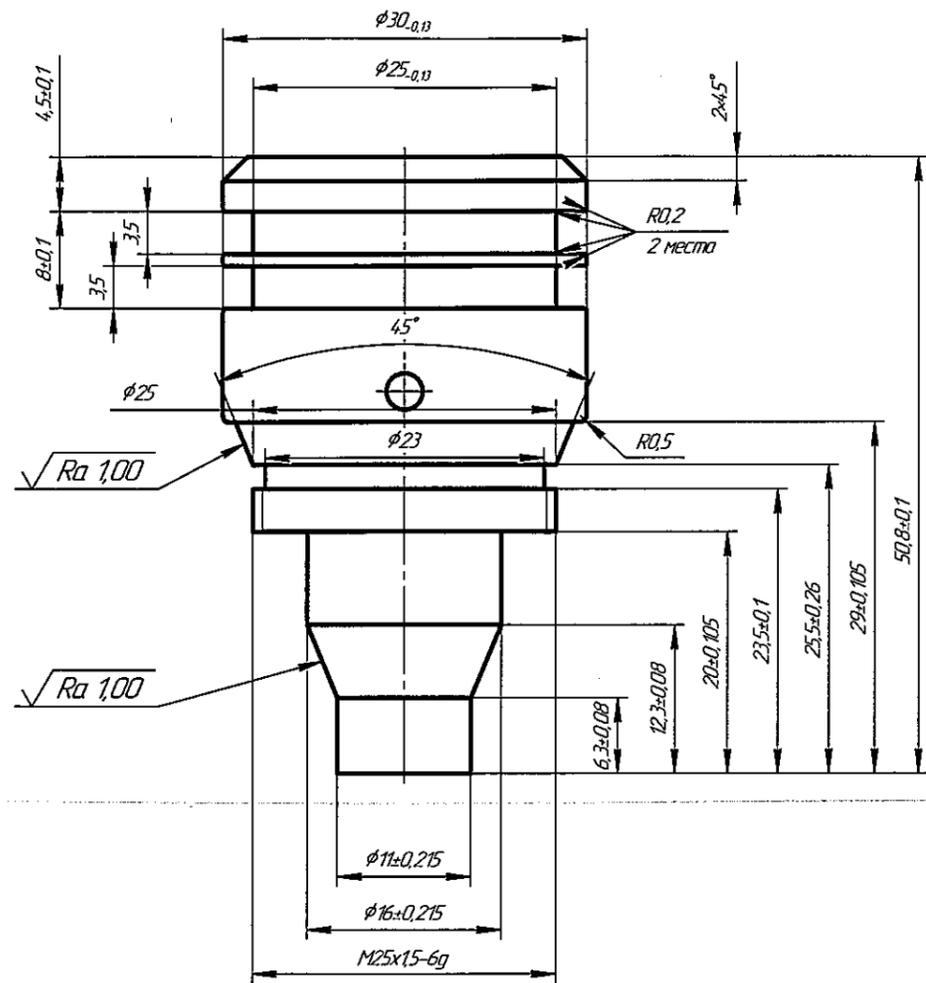
Формат А3



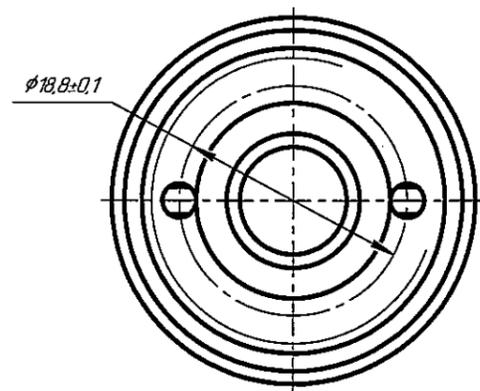
- 1. H12; h12; ±T14/2
- 2. Неуказанные радиусы от инструмента R0,3
- 3. Зазенцы на резьбовой части детали не допускаются

Лист № 001
 Серийный №
 Дата
 Изм. № 01
 Дата
 Изм. № 02
 Дата
 Изм. № 03
 Дата

				HTФВ.713346.003			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Смирнов	С.В.	15.02.22		0	56 гр.	2.5:1
Проект	Евдоким	С.В.	15.10.22		Лист		Листов 1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.	Тонякин					Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632 - 2014	АО "ОБС"
						Копировал	Формат А2



A



- *Размер для справок
- H12; h12; ±IT12/2
- Неуказанные радиусы от инструмента R0.2.0.3 мм.
- Заусенцы на резьбовой части детали не допускаются.

Перв. проект
HTФВ.44.3232.001

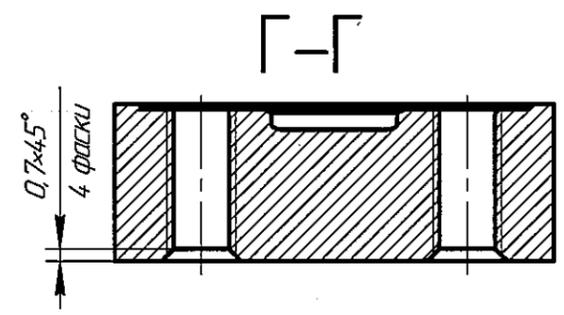
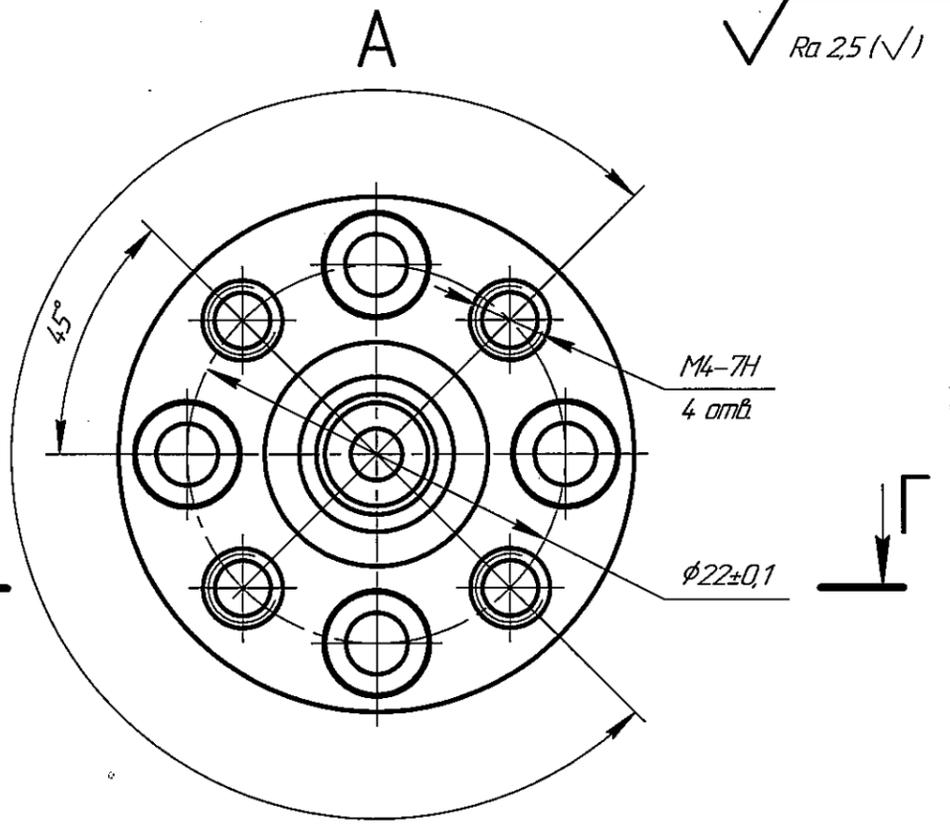
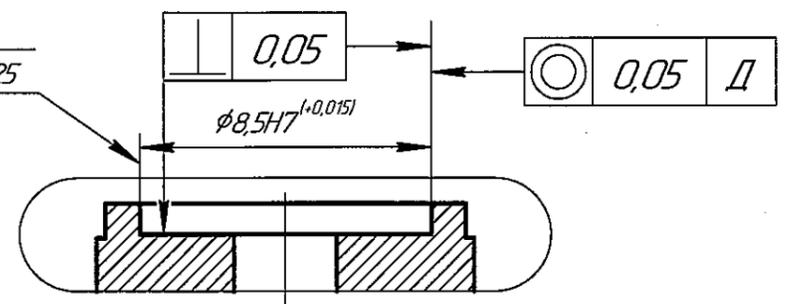
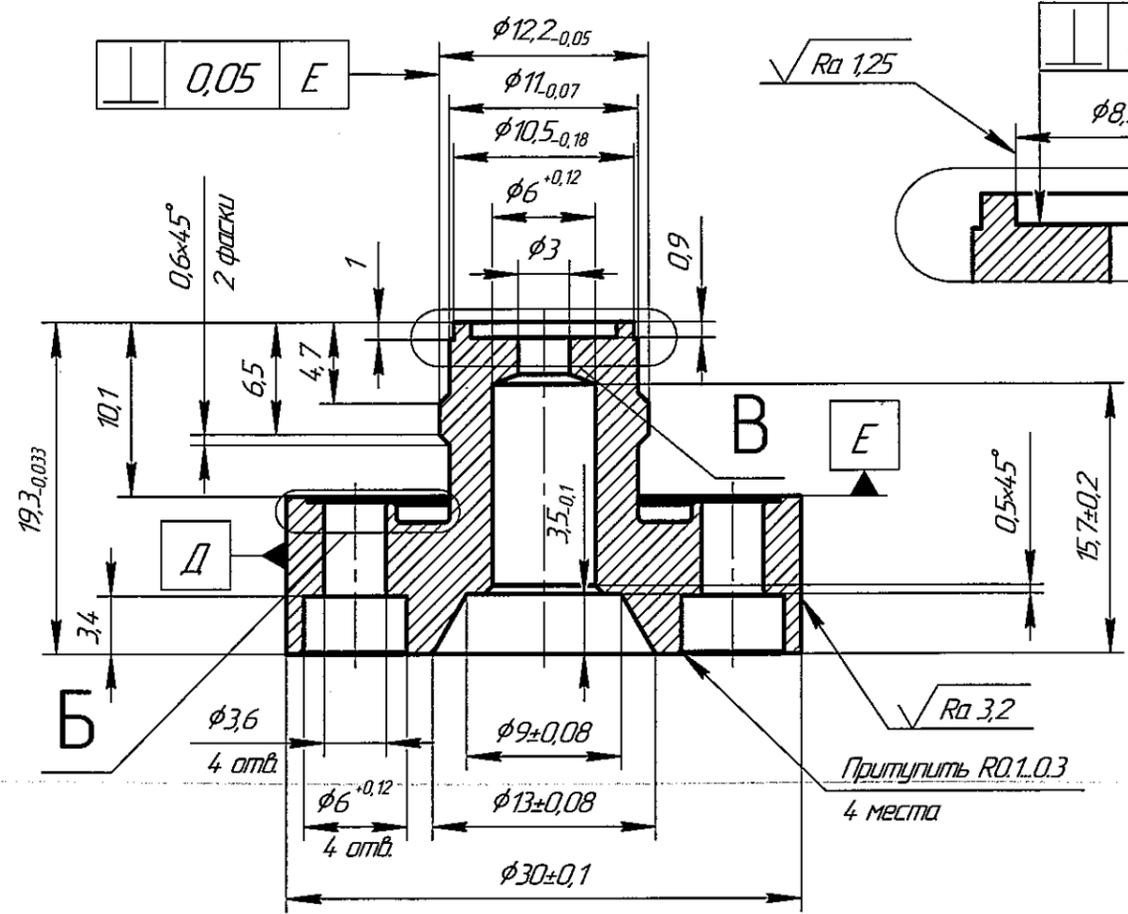
Справ. №
Лист № 1
Взам. инв. №
Лист № 1
Инв. № 01
Лист № 1
Изд. № 01
Лист № 1

				HTФВ.713752.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус верхний	Лит.	Масса	Масштаб
						0	0,11	2,5:1
Разработ.	Смирнов	10.10.12						
Проб.	Ермокин	10.10.12						
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.					Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632 - 2014			
Утв.	Тяжкин				АО "ОБС"			
Копировал						Формат А2		

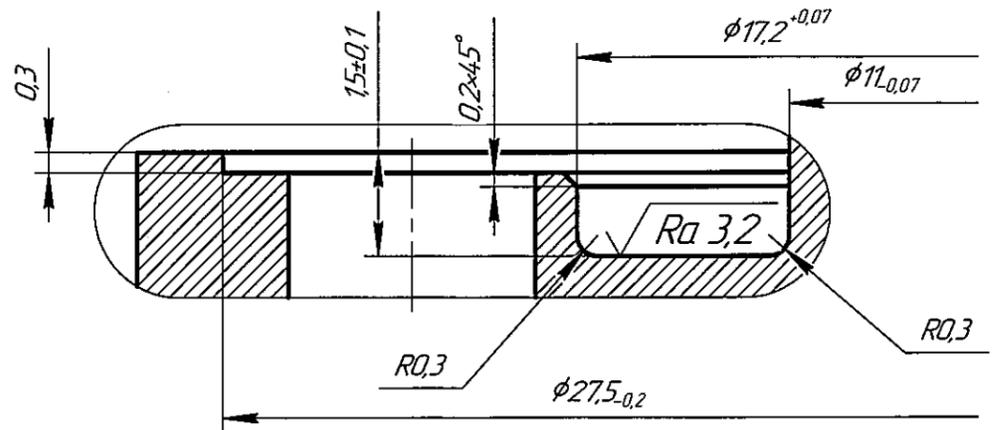
HTФВ.713346.002

B(5:1)

$\sqrt{Ra 25(\sqrt{I})}$



B(10:1)



1. H12; h12; ±IT14/2
2. Неуказанные радиусы от инструмента R0,3.
3. Зазусенцы на резьбовой части детали не допускаются.

				HTФВ.713346.002			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус нижний	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Смирнов	<i>[Signature]</i>	25/10/22		0	0,04	2,5:1
Проб.	Ераскин	<i>[Signature]</i>	25/10/22		Лист	Листов	1
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.	Танякин						
				Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632 - 2014		АО "ОБС"	
				Копировал		Формат А3	

Перв. примен. HTФВ.301121002
 Справ. №
 Подп. и дата
 Инв. № докл.
 Инв. № №
 Взам инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>						
A4			НТФВ.301121.002 СБ	Сборочный чертеж		
<i>Детали</i>						
A3	1		НТФВ.713346.002	Корпус нижний	1	
<i>Переменные данные для исполнений</i>						
<i>НТФВ.301121.002</i>						
<i>Детали</i>						
A4	2		НТФВ.71114.1103	Вставка	1	
<i>НТФВ.301121.002-01</i>						
<i>Детали</i>						
A4	2		НТФВ.71114.1103-01	Вставка	1	
НТФВ.301121.002						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Смирнов		28.10.22	Лит.	Лист
Пров.		Ераскин		28.10.22	0	1
Н.контр.						3
Утв.		Танякин			АО "ОБС"	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>HTФВ.301121.002-02</u>		
				<u>Детали</u>		
A4		2	HTФВ.71114.1103-02	Вставка	1	
				<u>HTФВ.301121.002-03</u>		
				<u>Детали</u>		
A4		2	HTФВ.71114.1103-03	Вставка	1	
				<u>HTФВ.301121.002-04</u>		
				<u>Детали</u>		
A4		2	HTФВ.71114.1103-04	Вставка	1	
				<u>HTФВ.301121.002-05</u>		
				<u>Детали</u>		
A4		2	HTФВ.71114.1103-05	Вставка	1	

И-в. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	И-в. № д/фл.
Подп. и дата	

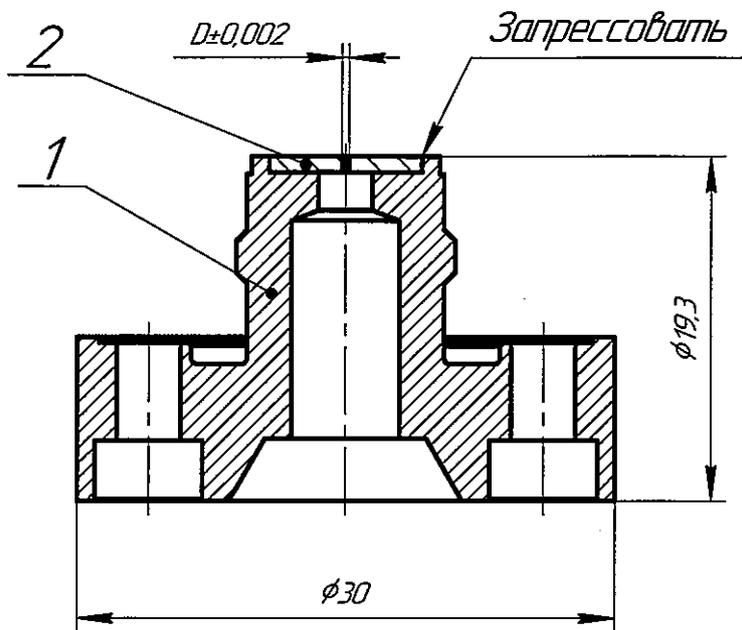
И-в. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	HTФВ.301121.002	Лист
						2

HTФВ.301121.002 СБ

Перв. примен.

HTФВ.301121.002

Справ. №



Обозначение	D, ±0,002	Масса, гр.
HTФВ.306544.002	0,36	44
-01	0,365	
-02	0,37	
-03	0,38	
-04	0,35	
-05	0,26	
-06	0,34	

1. Размеры для справок.
2. Проворот детали поз.2 не допускается.

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

HTФВ.301121.002 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Смирнов	<i>[Signature]</i>	28.10.20
Проб.		Ераскин	<i>[Signature]</i>	28.10.20
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.		Танякин		

Корпус регулируемый

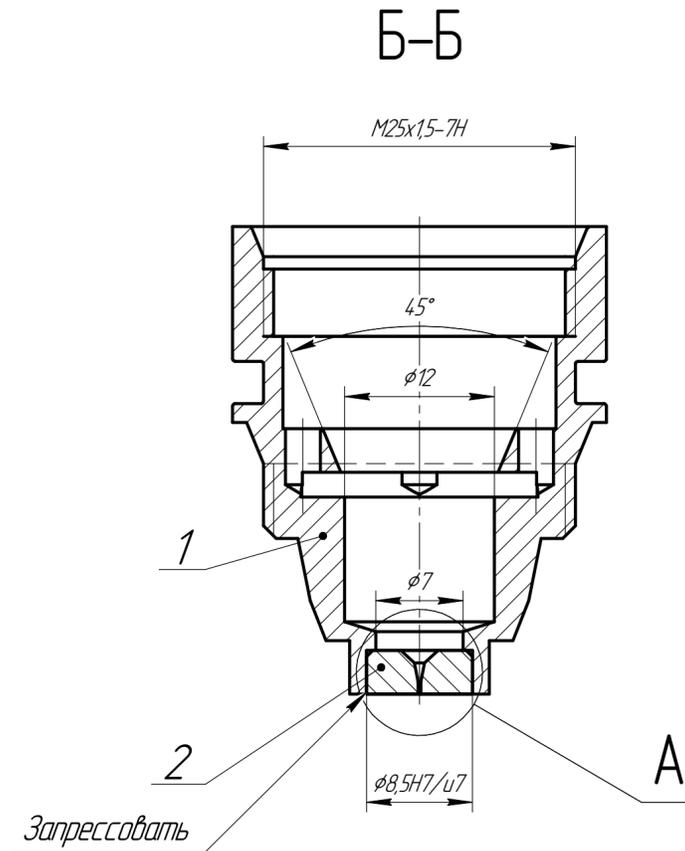
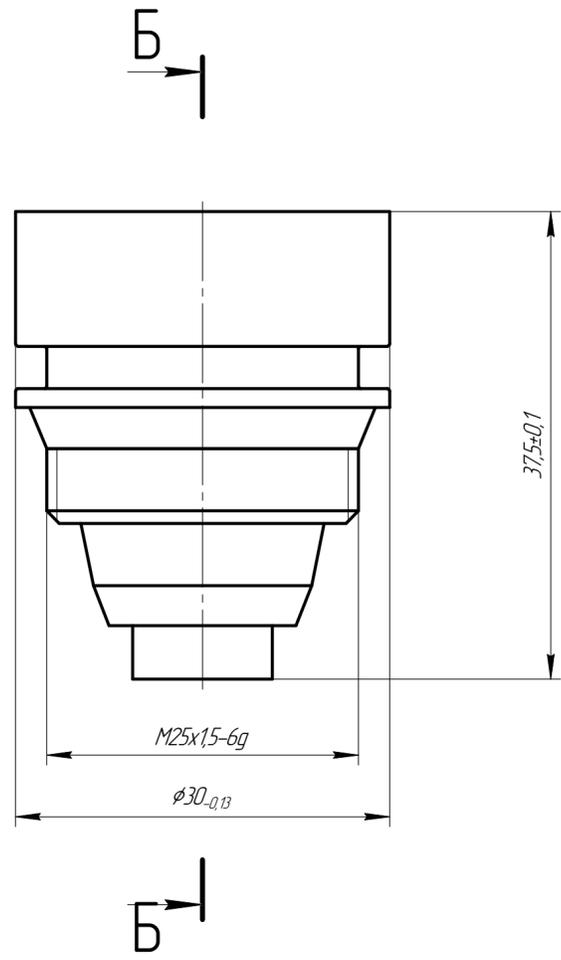
Лит	Масса	Масштаб
0	44 гр.	См. табл.
Лист	Листов	1

АО "ОБС"

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>НТФВ.304544.001-02</u>		
				<u>Детали</u>		
A4		2	НТФВ.71314.1.101-02	Вставка	1	
				<u>НТФВ.304544.001-03</u>		
				<u>Детали</u>		
A4		2	НТФВ.71314.1.101-03	Вставка	1	
				<u>НТФВ.304544.001-04</u>		
				<u>Детали</u>		
A4		2	НТФВ.71314.1.101-04	Вставка	1	
				<u>НТФВ.304544.001-05</u>		
				<u>Детали</u>		
A4		2	НТФВ.71314.1.101-05	Вставка	1	

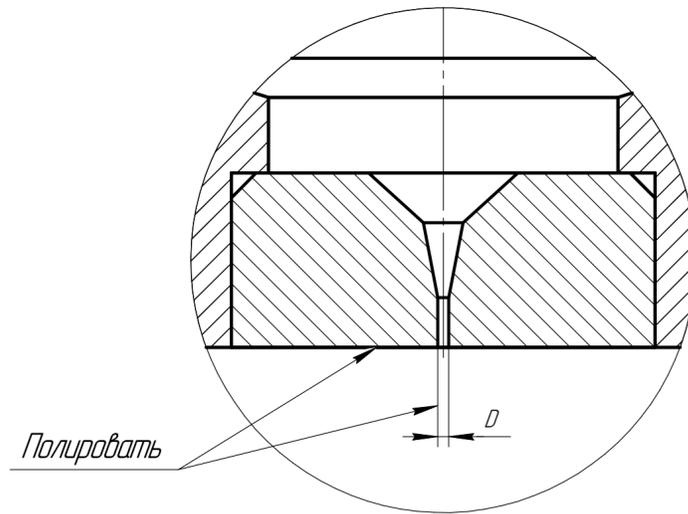
Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № подл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НТФВ.306544.001	Лист
						2



Обозначение	D	Масса, кг
HTФВ.306544.001	0,225	0,06
-01	0,23	
-02	0,235	
-03	0,175	
-04	0,2	
-05	0,22	
-06	0,24	

A(10:1)



1. Заусенцы на резьбовой части детали не допускаются.

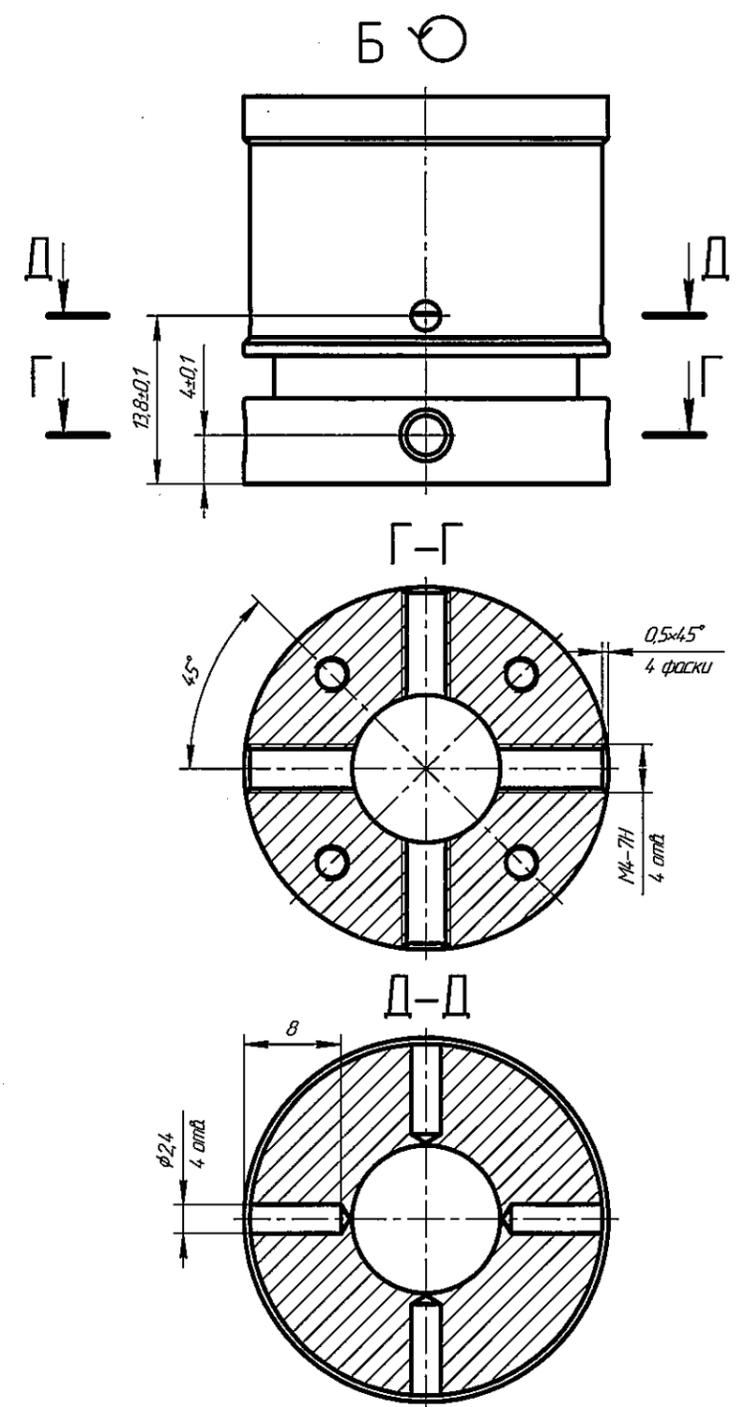
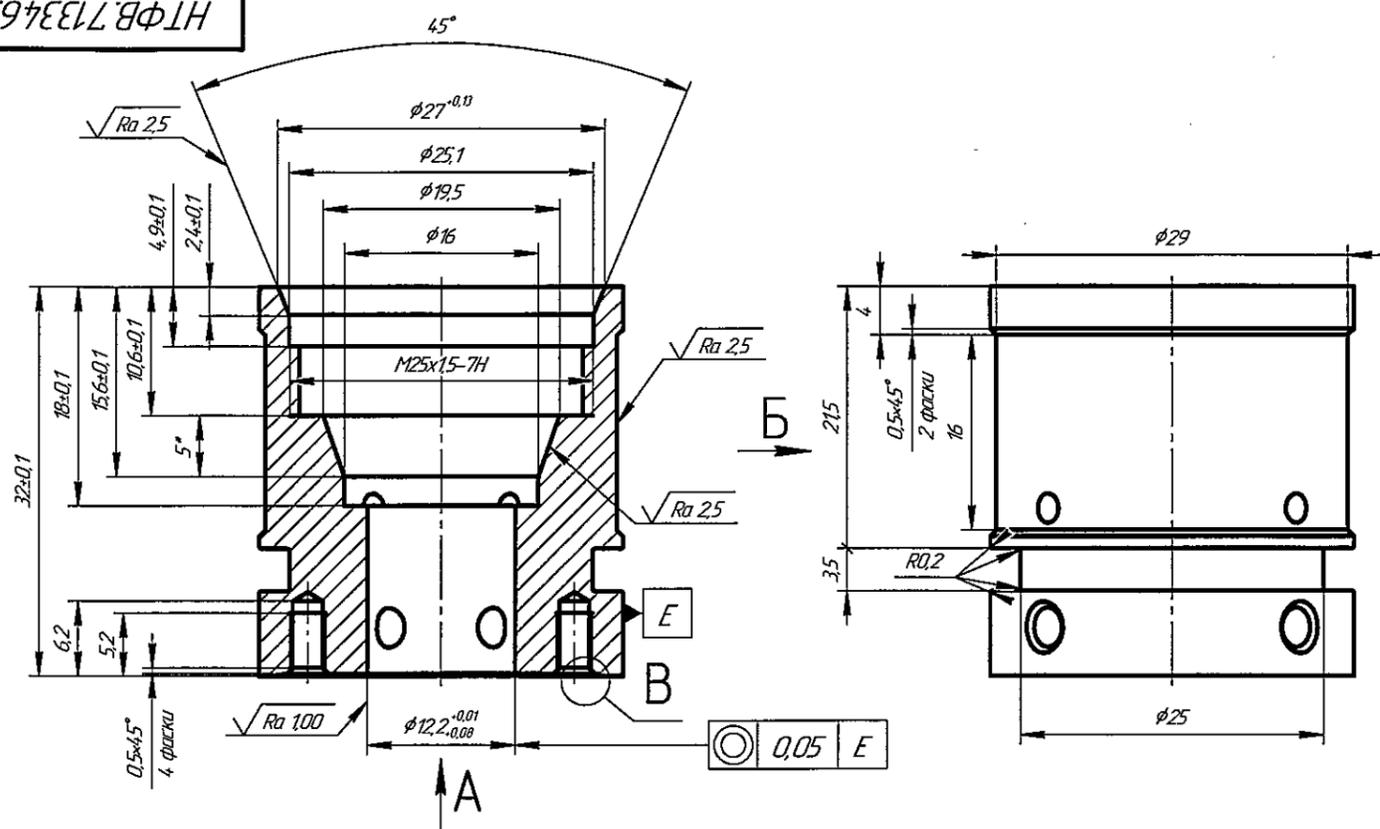
Лист № 1
Изм. № 0
Справа № 1
Изм. № 0

Изм. № 0
Лист № 1
Изм. № 0
Лист № 1
Изм. № 0
Лист № 1

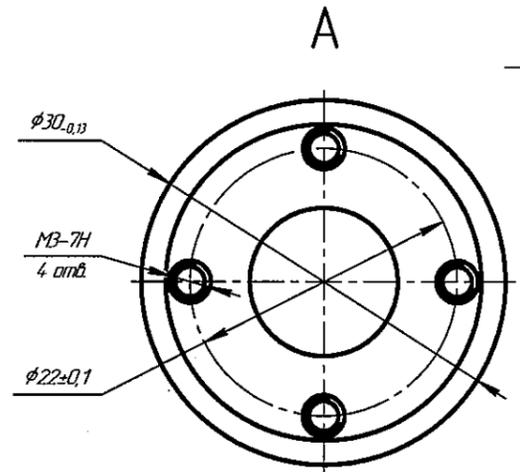
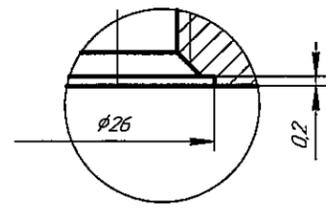
HTФВ.306544.001 СБ						Лист	Масса	Масштаб
1	Зам.	HTФВ.4-2024	Подп.	08.11.24		0	См. табл.	2,5:1
	Разраб.	Смирнов	Подп.					
	Проб.	Ераскин	Подп.					
	Т.контр.							
	Н.контр.							
	Утв.	Танякин						
Корпус фильеры Сборочный чертеж						Лист	Масса	Масштаб
						0	См. табл.	2,5:1
						Лист	Листов	1
						АО "ОБС"		
						Формат А2		

HTФВ.713346.001

√ Ra 3.2 (√)



B(10:1)



- 1 H12; h12; ±T12/2
- 2 Неуказанные радиусы от инструмента R0.2-0.3 мм
- 3 Зазусенцы на резьбовой части детали не допускаются

Лист № докум. HTФВ.44.3232.001
 Справ. №
 Лист № докум.
 Взам. инв. №
 Лист № докум.
 Инв. № подл.

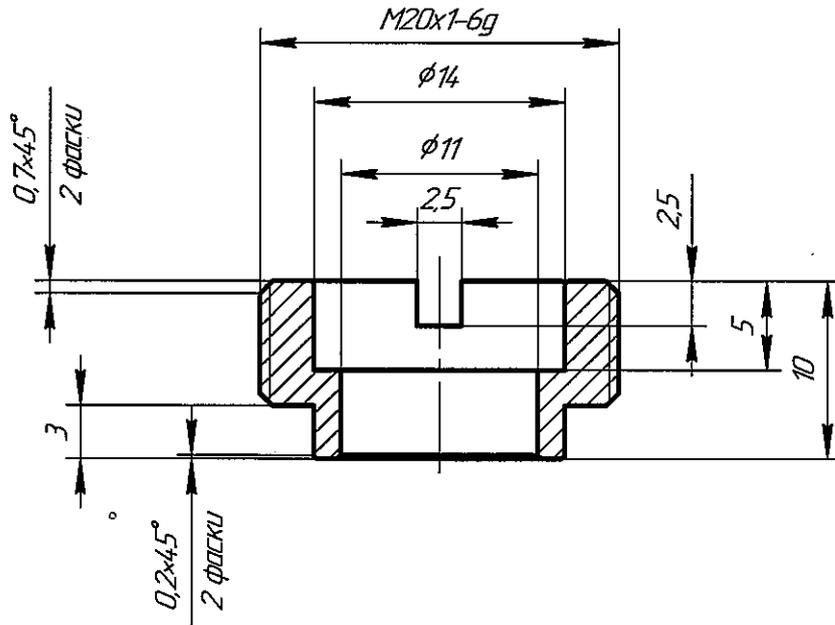
				HTФВ.713346.001			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус фильеры вторичка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Смирнов	Смирнов	25.10.22		0	0,1	2,5:1
Проб.	Евраскин	Евраскин	25.10.22	Лист	Листов 1		
Т.контр.							
И.контр.				Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632 - 2014			АО "ОБС"
Утв.	Танякин			Копиравал			Формат А2

HTФВ.71354.1.101

√ Ra 3,2

Перв. примен.
HTФВ.44.3232.001

Справ. №



Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

1. H12; h12; ±IT12/2
2. Заусенцы на резьбовой части детали не допускаются.

HTФВ.71354.1.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Смирнов		25.10.22
Проб.		Ераскин		26.10.22
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.		Танякин		

ПРИЖИМ

Лист	Масса	Масштаб
0	0,01	2,5:1
Лист	Листов	1

Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632 - 2014

АО "ОБС"

Копировал

Формат А4